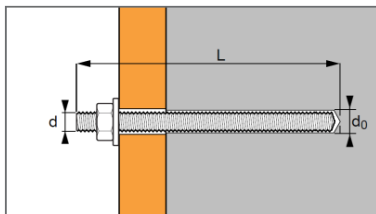




### Barra a filettatura metrica per ancoraggio chimico

Inserti metallici a filettatura metrica a passo grosso, con estremità tagliata a scalpello e marchio indicatore di profondità di posa, fornite in confezione combinata con dado e rondella



#### APPLICAZIONI

Per usi sensibili ai fini dei requisiti essenziali 1 e 4 del reg. prod. da Costruzioni (CPR 305/2011)

In combinazione con ancoranti chimici valutati secondo ETAG-001 p. 5 e EOTA TR029

#### APPROVAZIONI

Comprese nei documenti ETA dei sistemi di ancoraggio chimico:

ETA 10-0309	Epcon C8 XTREM
ETA 17-0514	Viper XTREM
ETA 05-0111	Epomax
ETA 13-0435	Multi-MAX
ETA 03-0008	Maxima
ETA 13-0862	Ultrablok
ETA 13-0737	Primeblok

#### Dati tecnici

Barra Spit STD	Diametro della filettatura mm	Lunghezza totale della barra mm	Profondità d'ancoraggio raccomandata mm	N. pezzi per confezione	Codice di fornitura
	d	L	$h_{ef}$	n	
STD M 8	8	110	80	10	055800
STD M10	10	130	90	10	055801
STD M12	12	160	110	10	055802
STD M16	16	190	125	10	055803
STD M20	20	260	170	5	055804

#### Standard di riferimento

##### Barra filettata

- Misure da M8 a M20	Classe 5.8	Acciaio al carbonio	EN ISO 898:2013
----------------------	------------	---------------------	-----------------

##### Dadi e rondelle

Dadi	Grado 6, 8	Acciaio al carbonio	EN 20898-2
Rondelle diametro = 2d	-		DIN 513

#### Protezione dalla corrosione

Tutti i componenti sono protetti con zincatura elettrolitica di spessore minimo 5  $\mu\text{m}$ , secondo NF E25-009. Il rivestimento è esente da Cr esavalente (6<sup>+</sup>).

#### Composizione chimica

Elemento [%]		C	P	S
Acciaio al carbonio	min	-	-	0,045
	max	0,55	0,050	-

#### Caratteristiche meccaniche

Barra filettata Spit STD		M 8	M10	M12	M16	M20
$f_{uk}$	N/mm <sup>2</sup> Resistenza a trazione	600	600	600	600	520
$f_{yk}$	N/mm <sup>2</sup> Resistenza a snervamento	420	420	420	420	420
As	mm <sup>2</sup> Sezione resistente	36,6	58,0	84,3	157	227
Wel	mm <sup>3</sup> Modulo elastico	31,2	62,3	109,2	277,5	482,4
$M_{Rk,s}^0$	Nm Momento flettente caratteristico	22	45	78	200	301
M	Nm Momento flettente raccomandato	9,0	18,4	31,8	81,6	122,9